



PT. WASAKA TOMO ENGINEERING

GENERAL CONTRACTOR & BRIDGE FABRICATOR



GENERAL CONTRACTOR BRIDGE FABRICATOR



CERTIFICATE NO : 32274



ISO 14001:2015



OHSAS 18001:2007



PT. WASAKA TOMO ENGINEERING, sebagai perusahaan yang bergerak dalam bidang jasa Konstruksi, berusaha melakukan yang terbaik untuk sebuah hasil pekerjaan, dengan mengedepankan Ketepatan Mutu dan Waktu.

Selain itu, untuk mendukung hal tersebut *PT. Wasaka Tomo Engineering* “care” terhadap segala permintaan, saran dan kritik dari para pelanggan, sehingga kami berharap tercipta suatu kerjasama yang baik yang berujung pada nilai kepercayaan terhadap produk dan layanan kami secara terus menerus. Dalam kurun 16 tahun terakhir produk - produk *PT. Wasaka Tomo Engineering*, telah tersebar diseluruh wilayah Republik Indonesia. Bidang usaha kami meliputi :

- Jembatan Rangka Baja
- Jembatan Girder Baja
- Jembatan Gantung Baja
- Struktur Baja
- Bangunan Sipil
- Engineering, Procurement, Contruction (EPC)



VISI

Memberikan yang terbaik utuk mutu pelayanan dan produk, serta menjadi mitra yang bertanggung jawab.

MISI

- Menjadi Perusahaan yang selalu mengutamakan ketepatan mutu dan waktu dalam setiap pekerjaan serta mengedepankan kepuasan pelanggan dengan mengembangkan Sumber Daya Manusia (SDM) yang kompetitif profesional dan berdedikasi.
- Menjadi perusahaan yang profitable dan konsisten terhadap kesejahteraan karyawan, manajemen dan pemegang saham dengan memperbaiki dan memperkuat sistem manajemen serta daya saing.
- Mengembangkan Kreativitas dan melakukan inovasi serta kreasi yang teruji secara terus menerus dalam proses rekayasa teknik





WORKSHOP PT. WASAKA TOMO ENGINEERING



Prosedur pengelasan, untuk produk konstruksi dengan kualitas tinggi

Kami menyiapkan prosedur pengelasan, dokumen prakualifikasi, informasi kendali mutu, dan informasi teknis sebelum memulai mengerjakan pekerjaan.

Sekian banyak dari pekerjaan ini, kami menugaskan seorang inspektur selama proyek untuk memastikan fabrikasi dilakukan sesuai dengan gambar, prosedur, dan standar industri.

Dengan begitu kami selalu siap untuk memulai pekerjaan fabrikasi untuk kebutuhan konstruksi baja dimanapun proyek berada.

■ **LUAS AREA WORKSHOP**

12.600 M2

■ **KAPASITAS PRODUKSI**

400 - 800 Ton/Bulan

FASILITAS DAN PERALATAN



CNC Cutting Aupal



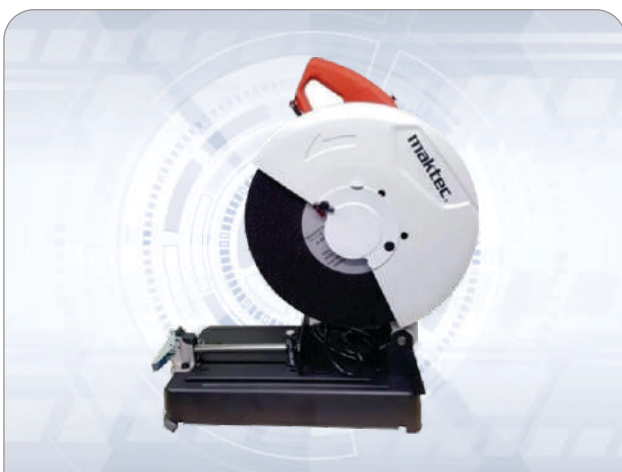
CNC Drill



Gas Cutting Silver



Bor Magnet



Cutting Wheel

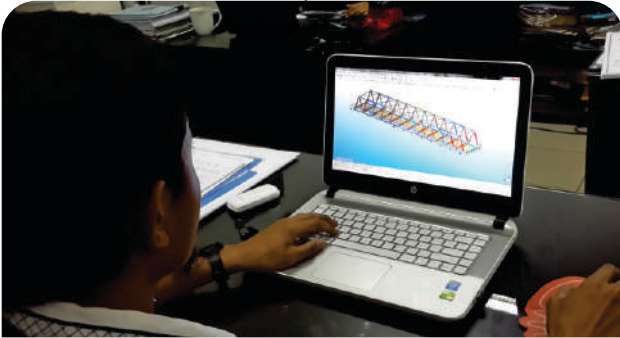


Punching

FASILITAS DAN PERALATAN



PROSES PRODUKSI



1. (DED) Detail Engineering Drawing



2. FABRIKASI



3. PROSES HOT DIP GALVANIZ



Loading Test - Jembatan Panel Nanga Mau Kab. Sintang, Kalimantan Barat



4. PRODUK



5. PENGEPAKAN & PENGIRIMAN



PERAKITAN DAN PENGUJIAN

EXCELLENT PROJECT MANAGEMENT SKILLS

PT. Wasaka Tomo Engineering memproduksi jembatan dengan menggunakan Desain pembebanan berdasarkan 100% beban jembatan Bina Marga sesuai dengan panduan Perencanaan Teknik Jembatan yang dikeluarkan oleh Departemen Pekerjaan Umum.

Kami memiliki tenaga yang handal dan terlatih dalam melaksanakan pekerjaan fabrikasi jembatan, sehingga menghasilkan produk yang memiliki tingkat ketelitian tinggi.





PENGEPAKAN DAN PENGIRIMAN

PACKING & LOADING

Proses pengepakan produk baja ini untuk pengiriman produk kami ke berbagai daerah. Area pengepakan kami yang sangat mendukung, untuk meningkatkan kualitas pengepakan dengan menggunakan belt plats dan alat lainnya. Tingkat keamanan dalam pengepakan menjadi fokus kami agar tidak terjadi hal yang tidak diinginkan. Dengan teknologi dan metode terbaru, pengepakan ke dalam kontainer memiliki keamanan dari kerusakan pada saat pengemasan, dan keselamatan perjalanan kontainer sampai di lokasi tujuan.

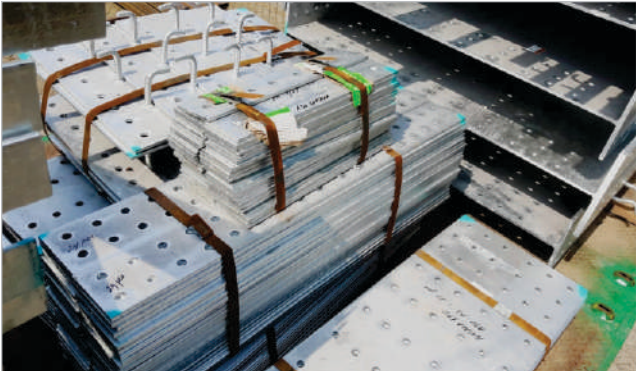


PACKING PROCESS



LOADING PROCESS

PACKING TO SHIPPING PROCESS





PEMASANGAN DI LOKASI PROYEK

Safety Talk Before Lifting
Fly Over Project – Bandung

SOLID TEAM WORK

Kunci daya saing PT. Wasaka Tomo Engineering adalah karyawannya, yang dicirikan oleh profesionalisme, kualifikasi teknis yang tinggi, integritas, dan rasa kolaborasi yang kuat. Sumber daya perusahaan dan pengalaman yang diperlukan untuk melakukan proyek yang paling kompleks

Dalam pelaksanaan pembangunan keselamatan pekerja selalu menjadi prioritas kami, agar pembangunan nihil kecelakaan kerja atau no accident dan berjalan sesuai target tanpa mengesampingkan standar keamanan.

Rekam jejak PT Wasaka Tomo Engineering dalam berhasil menyelesaikan proyek tepat waktu dan sesuai anggaran telah memungkinkan pertumbuhan yang berkelanjutan dan menguntungkan selama beberapa dekade terakhir.





SAFETY ASSURANCE

“Sebagai kontraktor dan perusahaan struktur baja, kami selalu memprioritaskan K3 (Kesehatan, Keselamatan dan Keamanan Lingkungan) di lingkungan proyek dan pabrik.”



PRODUK BAJA

PT WASAKA TOMO ENGINEERING



JEMBATAN GANTUNG BAJA

Project Name : Jembatan Gantung Panyindangan
Distance : 120 meter
Location : Sumedang, Jawa Barat
Year : 2018

JEMBATAN GANTUNG BAJA (STEEL SUSPENSION BRIDGE)

■ Struktur Material

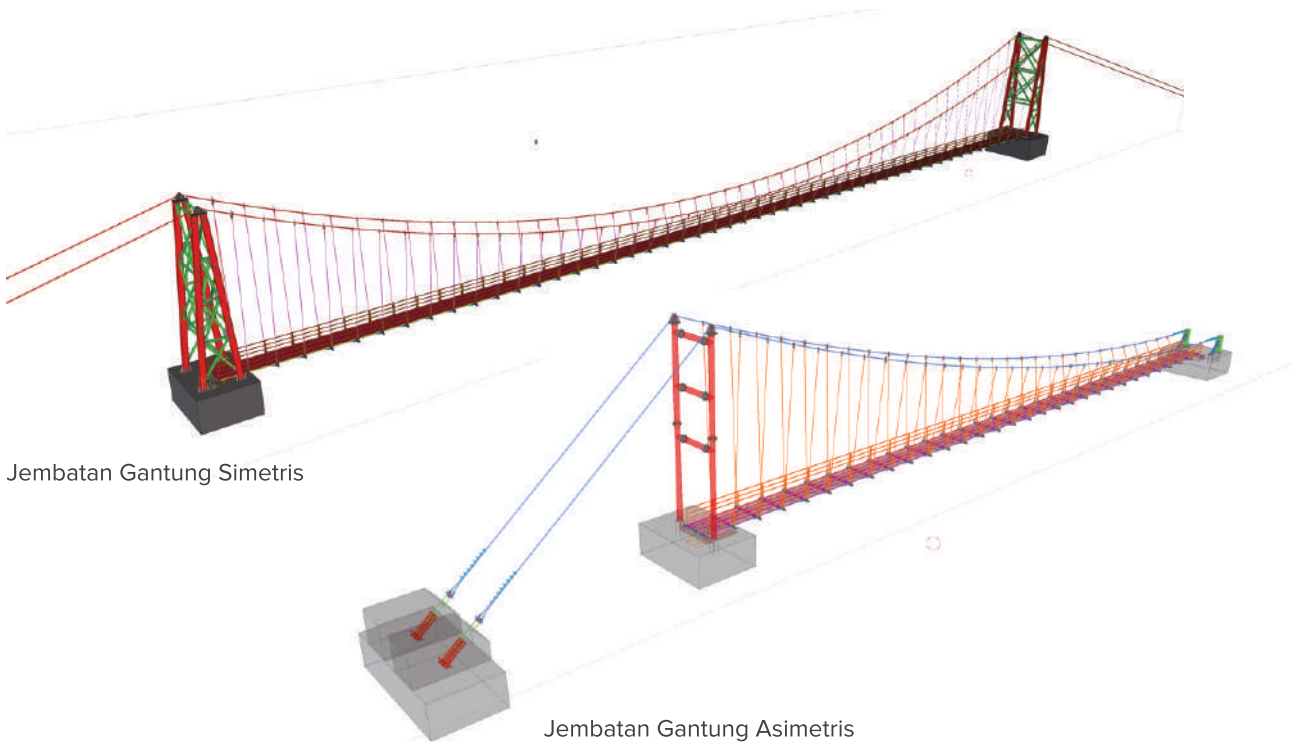
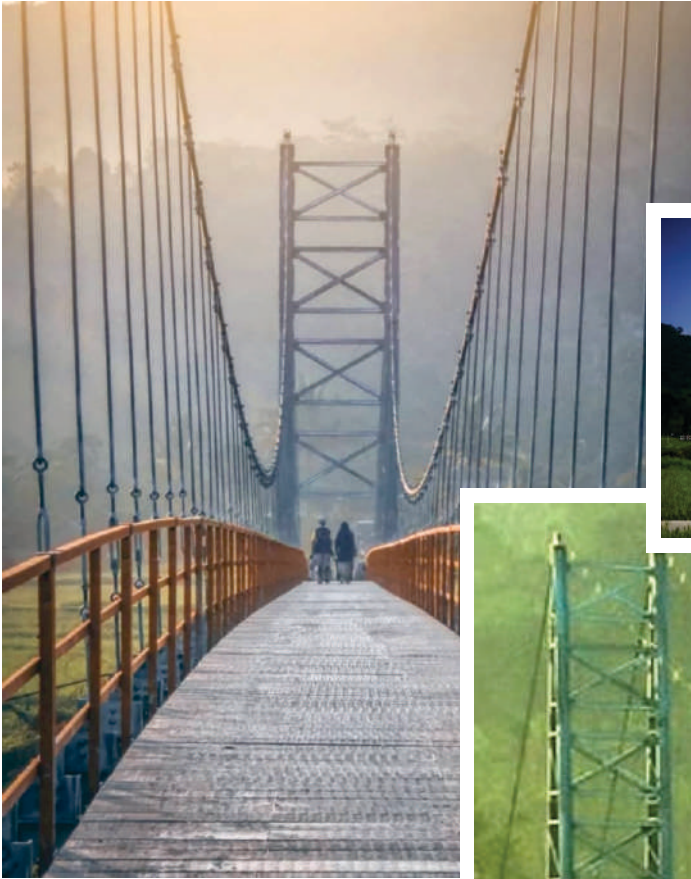
Komponen Utama : **SS400 JIS 3101 (Fy min = 250 Mpa).**
Komponen Kabel Utama : **Wire Rope IWRC RHOL, EIPS, GRADE 1770 DRI**
Baut/Mur/Ring : **HTB. JIS 1180 Gr. 8.8 / ASTM A325**
Lantai : **Plate Bordes**

■ Material

- Material jembatan gantung lengkap, yang terjadi dari : Komponen Utama, Komponen Sekunder & Komponen Aksesoris.
- Mampu menerima beban rencana sesuai dengan Pemberlakuan Pedoman Perencanaan dan Pelaksanaan Konstruksi Jembatan Gantung Pejalan Kaki (02/SE/M/2010) (07/SE/M/2015)
- Material sudah termasuk : Materail Bolt Nults, Anchor, Railing, Kabel Utama, Pengantung, Kabel Angin, dan Sistem Trun Buckle And Block serta Pelindung dengan Galvanized.
- Dimensi jembatan : Lebar lantai jembatan 1.8 m

■ Rencana Pembebanan

- Surat Edaran Menteri Pekerjaan Umum No. 02/SE/M/2010 ,tentang Pemberlakuan Pedoman Perencanaan dan Pelaksanaan Konstruksi Jembatan Gantung Untuk Pejalan Kaki
- Surat Edaran Menteri Pekerjaan Umum No. 07/SE/M/2015 ,tentang Pedoman Persyaratan Umum Perencanaan Jembatan
- SNI 2833:2016 Perencanaan Jembatan terhadap Beban Gempa



Jembatan Gantung Simetris

Jembatan Gantung Asimetris

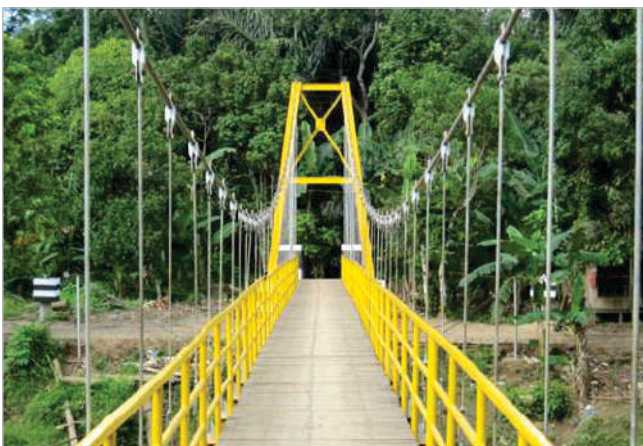
■ Corrosion Protection

Hot Dip Galvanis / Hot Dip Galvanizing - ATM A123 / ISO 1461 - 1999 or equivalent

JEMBATAN GANTUNG BAJA



Project Name : Jembatan Gantung Karang Bungur
Distance : 120 meter
Location : Sumedang, Jawa Barat
Year : 2018



Project Name : Jembatan Gantung Aluh-Aluh
Distance : 140 meter
Location : Kalimantan Selatan
Year : 2012

STEEL SUSPENSION BRIDGE



Project Name : Jembatan Gantung Atasan Bromo
Distance : 100 meter
Location : Banjarmasin, Kalimantan Selatan
Year : 2020



Project Name : Jembatan Gantung Mobil
Distance : 100 meter
Location : Tabalong, Kalimantan Selatan
Year : 2019





JEMBATAN RANGKA BAJA

JEMBATAN RANGKA BAJA (STEEL TRUSS BRIDGE)

Type jembatan ini merupakan pengembangan dari jembatan model rangka Warren dengan panjang tiap segmen 5 m dan ruang bebas vertikal minimal 5,1 m. Sistem lantai jembatan ini dari beton. Jembatan ini juga bisa dipersiapkan untuk memenuhi kebutuhan jembatan dengan bentang diatas 60 meter hingga 100 meter.

■ Bridge Types (Type Warren)

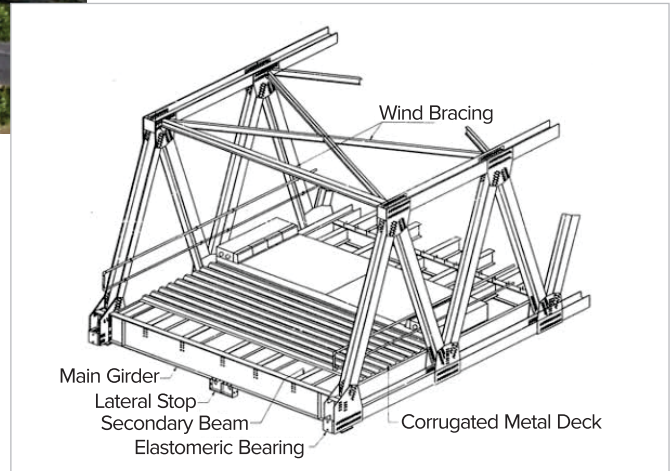
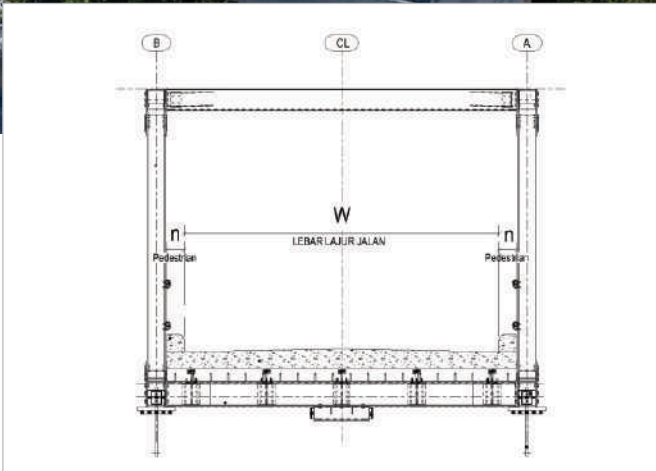
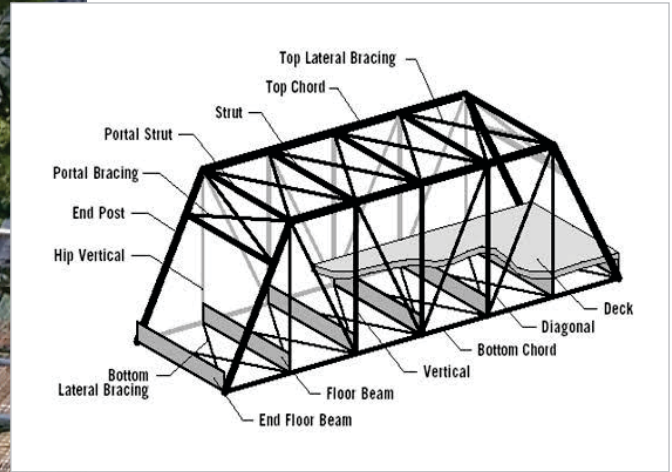
Struktur Konstruksi	Klas - A	Klas - B	Klas - C
Lajur Jalan (m) W	7.00	6.00	4.5
Lebar Trotoar (m) n	2x1.00	2x0.50	2x0.50
Tinggi Jembatan (m)	5.1	5.1	5.1
Panjang / Spam (m)	35 - 80 meter		

■ Design Standard

- Loading Design : Bridge Management 100 atau 100% beban Bina Marga, sesuai dengan SK. SNI T-022005 & SNI 1725 : 2016
- Coefficient dasar gempa C = 0.23 dan faktor kepentingan I = 1.2
- Structural Design : Sesuai dengan SK. SNI T - 03-2005
- Pre - Chamber 150% beban mati

Project Name : Jembatan Rangka Baja B-50
 Distance : 50 meter
 Location : Pagar Alam, Palembang
 Year : 2017

PRODUCT SPECIFICATION



■ Raw Material

- Struktur Rangka Primer : **SM 490YA/YB JIS G3106 or equivalent (Fy min = 365Mpa)**
- Komponen Skunder : **SS400 JIS G3101 or equivalent (Fy min = 245Mpa)**
 (ikatan angin atas, pipa handrail, siku pelindung tepi beton, tutup trotoar)
- Baut, Mur, dan Washer : **Struktur utama High Strength Friction Grip Gr 8.8/TF atau equivalent**
- Lantai Baja Corrugated : **Grade 4.6 atau equivalent**
- Lantai Baja Beton : **Minimum f'c = 30 Mpa (test silinder) atau K350 kg/cm2 (test kubus)**
- Lantai Baja Gelombang : **S 400 JIS G3101 atau equivalent**
- Besi Tulangan : **Ø ≥ 13 mm : Baja Tulangan Deform, fy = 390 (min)**
Ø ≥ 12 mm : Baja Tulangan Polos, fy = 240 (min)
2 lapis tulangan melintang dan memanjang
- Pipa Sandaran : **Diameter luar 76.3 mm, 400 dan 600 mm diatas kerb**
Mutu A120 atau equivalent (fy, min = 235)

■ Corrosion Protection

Hot Dip Galvanis / Hot Dip Galvanizing - ATM A123 / ISO 1461 - 1999 or equivalent

JEMBATAN RANGKA BAJA



Project Name : Jembatan Rangka Baja B-50
Distance : 50 meter
Location : Banda Aceh
Year : 2020



Project Name : Jembatan Rangka Baja B-60m
Distance : 60 meter
Location : Kab. Landak, Kalimantan Barat
Year : 2017

STEEL TRUSS BRIDGE



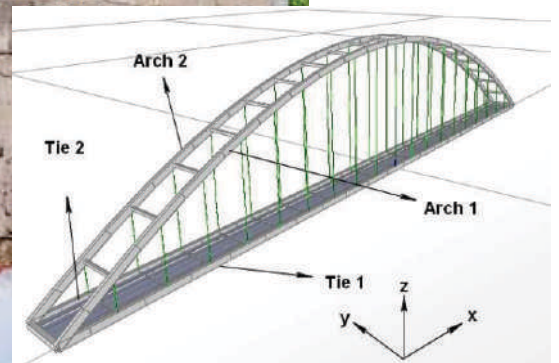
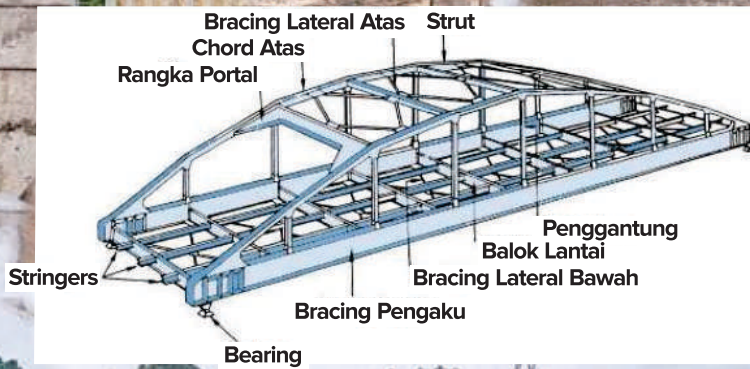
Project Name : Jembatan Penyebrangan Orang
Distance : 32 meter
Location : Sudirman, Jakarta
Year : 2018



Project Name : Jembatan Rangka Baja A-40
Distance : 40 meter
Location : Tekai, Papua
Year : 2019



JEMBATAN LENGKUNG BAJA



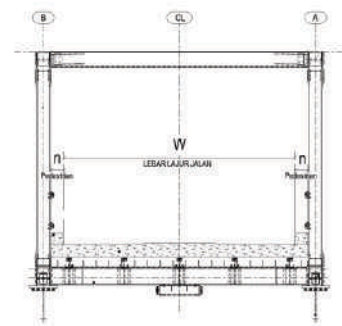
Project Name : Jembatan Lengkung B-42
Distance : 42 meter
Location : Deli Serdang, Sumatera Utara
Year : 2021

JEMBATAN LENGKUNG BAJA (STEEL ARCH BRIDGE)

Type jembatan ini merupakan pengembangan dari jembatan model rangka lengkung dengan panjang tiap segmen 5 m dan ruang bebas vertikal minimal 5,1 m. Sistem lantai jembatan ini dari beton. Jembatan ini juga bisa dipersiapkan untuk memenuhi kebutuhan jembatan dengan bentang diatas 40 meter hingga 250 meter.

■ Bridge Types (Type Arch)

Struktur Konstruksi	Klas - A	Klas - B	Klas - C
Lajur Jalan (m) W	7.00	6.00	4.5
Lebar Trotoar (m) n	2x1.00	2x0.50	2x0.50
Tinggi Jembatan (m)	5.1	5.1	5.1
Panjang / Spam (m)	40 - 250 meter		



■ Design Standard

- Loading Design : Bridge Management 100 atau 100% beban Bina Marga, sesuai dengan SK. SNI T-022005 & SNI 1725 : 2016
- Coefficient dasar gempa C = 0.23 dan faktor kepentingan I = 1.2
- Structural Design : Sesuai dengan SK. SNI T - 03-2005
- Pre - Chamber 150% beban mati

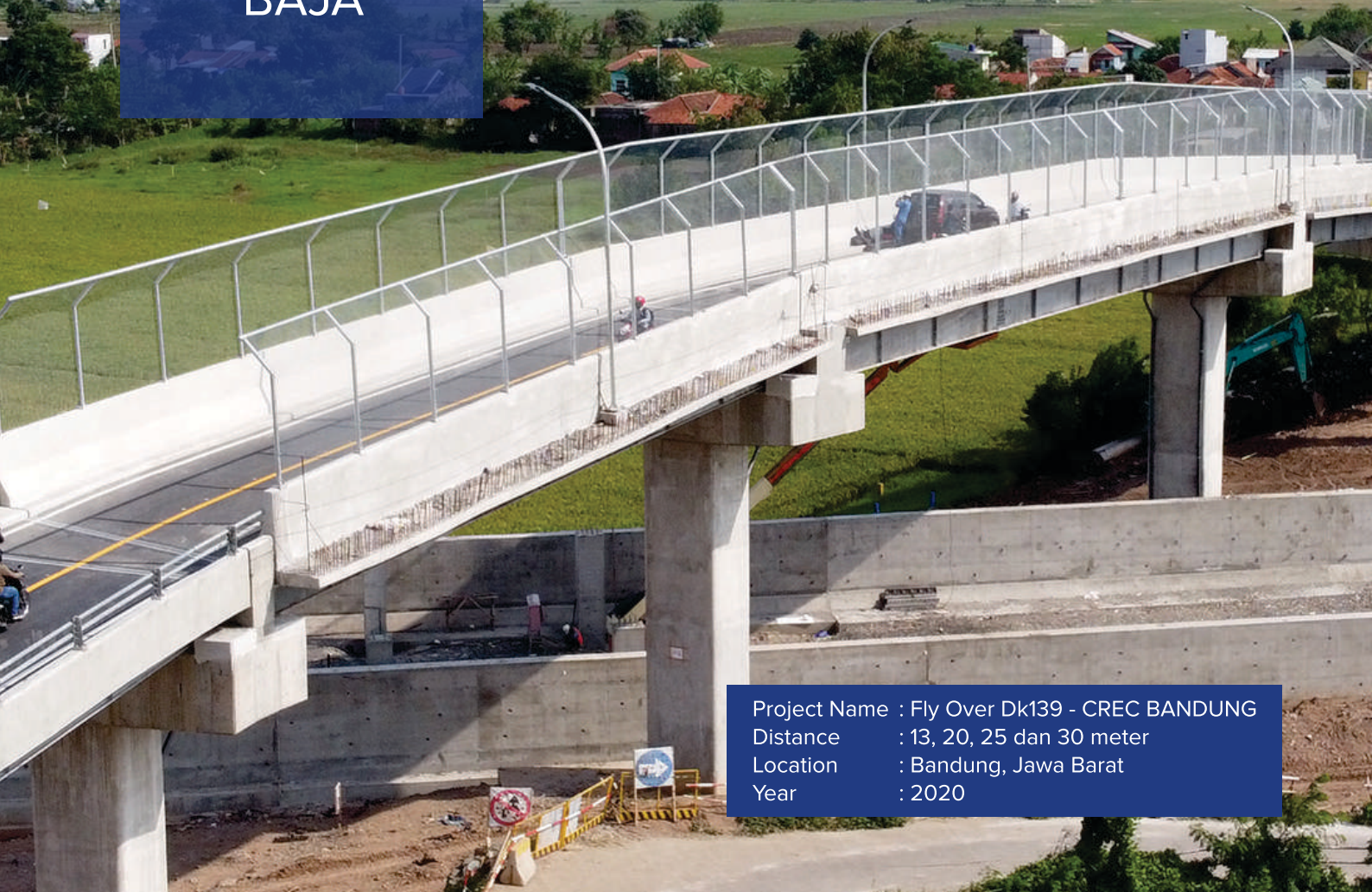
■ Raw Material

- Struktur Rangka Primer : **SM 490YA/YB JIS G3106 or equivalent**
(Fy min = 365Mpa)
- Komponen Skunder : **SS400 JIS G3101 or equivalent (Fy min = 245Mpa)**
(ikatan angin atas, pipa handrail, siku pelindung tepi beton, tutup trotoar)
- Baut, Mur, dan Washer : **Struktur utama High Strength Friction Grip Gr 8.8/TF atau equivalent**
- Lantai Baja Corrugated : **Grade 4.6 atau equivalent**
- Lantai Baja Beton : **Minimum f'c = 30 Mpa (test silinder) atau K350 kg/cm2 (test kubus)**
- Lantai Baja Gelombang : **S 400 JIS G3101 atau equivalent**
- Besi Tulangan : **Ø ≥ 13 mm : Baja Tulangan Deform, fy = 390 (min)**
Ø ≥ 12 mm : Baja Tulangan Polos, fy = 240 (min)
2 lapis tulangan melintang dan memanjang
- Pipa Sandaran : **Diameter luar 76.3 mm, 400 dan 600 mm diatas kerb**
Mutu A120 atau equivalent (fy, min = 235)

■ Corrosion Protection

Hot Dip Galvanis / Hot Dip Galvanizing - ATM A123 / ISO 1461 - 1999 or equivalent

JEMBATAN GIRDER BAJA



Project Name : Fly Over Dk139 - CREC BANDUNG
Distance : 13, 20, 25 dan 30 meter
Location : Bandung, Jawa Barat
Year : 2020

JEMBATAN GIRDER BAJA (STEEL GIRDER BRIDGE)

■ Material Baja dan Komponen

Girder Utama : Sm490 YA/YB JIS G 3106 atau equivalent (f_y min = 355 Mpa).

Komponen sekunder (bracing, railing and post, expansion joint angle) :
Ss400 JIS G 3101 atau equivalent (f_y min = 240 Mpa).

Baut tegangan tinggi : Grade F10T acc. JIS B1186 : M16
Grade 8.8 acc. JIS B1180 : A 325 atau equivalent.

Lantai Beton : minimum $f_c' = 35$ Mpa (uji tekan silinder) atau setara dengan
K-350 kg/cm (uji tekan kubus).

Baja Tulangan Beton : $\varnothing \geq 13$ mm : Baja Tulangan Deform, $f_y = 390$ (min)
 $\varnothing \geq 12$ mm : Baja Tulangan Polos, $f_y = 240$ (min)



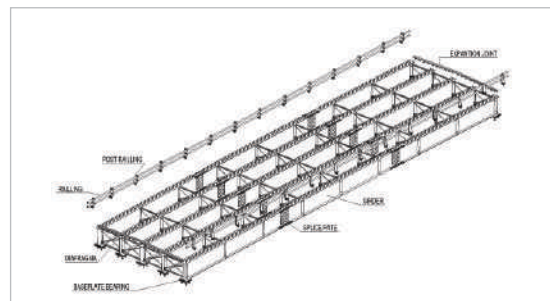
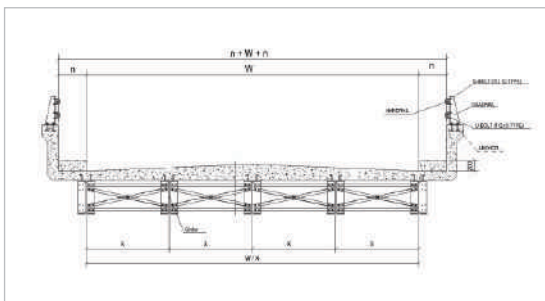
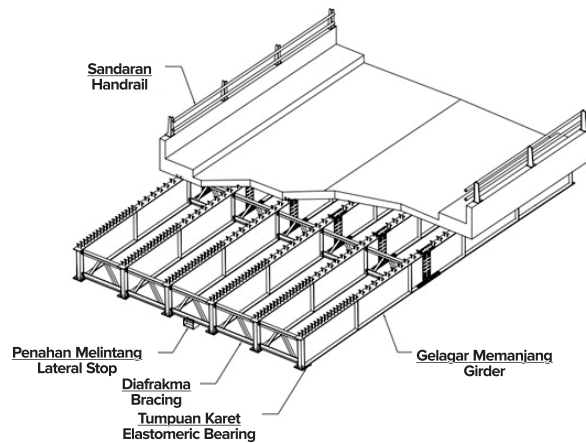
Struktur Konstruksi	Klas - A	Klas - B	Klas - C
Lajur Jalan (m) W	7.00	6.00	4.40
Lebar Trotoar (m) n	2x1.00	2x0.50	2x0.50
Tinggi Jembatan (m)	Na	Na	Na
Panjang / Spam (m)	6 - 35 meter		

■ **Loading Design**

- Beban maksimum 100% (BM 100) sesuai BMS7-C2
Bridge Design Code Bagian 2 : Beban Jembatan SNI 1725 : 2016
- koefisien gempa (koefisien geser bawah) : C = 0.2 dan Faktor I = 1.0
- Pre Chamber 150% Beban Mati

■ **Perencanaan Design**

AASHTO 1996 Edisi - Standard Specifications for Highway Bridge
(Loard Factor Design / LFD Method).



■ **Span**

30m - 25m - 20m - 15m - 10m

■ **Corrosion Protection**

Hot Dip Galvanis / Hot Dip Galvanizing - ATM A123 / ISO 1461 - 1999 or equivalent

JEMBATAN GIRDER BAJA

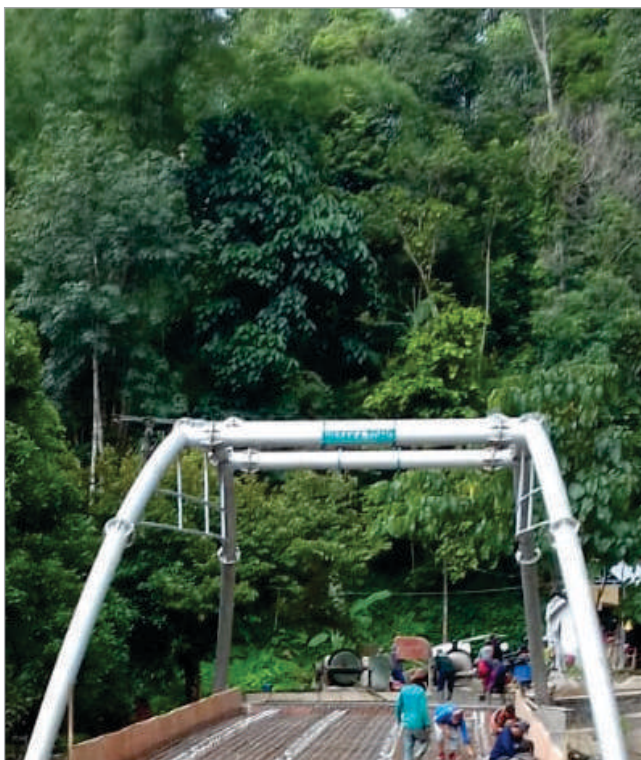


Project Name : Jembatan Girder B-30 Pleihari
Distance : 30 meter
Location : Kab. Tanah Laut, Kalimantan Selatan
Year : 2015



Project Name : Jembatan Girder B-20m
Distance : 20 meter
Location : Kab. Bulungan, Kalimantan Utara
Year : 2015

STEEL GIRDER BRIDGE



Project Name : Jembatan Girder C-20
Distance : 20 meter
Location : Majalengka, Jawa Barat
Year : 2020



JEMBATAN PANEL BAJA

Project Name : Jembatan Panel Nanga Mau
Distance : 12 meter
Location : Kab. Sintang, Kalimantan Barat
Year : 2021

JEMBATAN PANEL BAJA (STEEL PANEL BRIDGE / BAILEY)

■ Spesifikasi Teknis

Struktur	: Jembatan Panel Bailey
Sistem Panjang	: 3048 mm/Panel
Bentang Jembatan	: Kelipatan 3048 mm/Panel
Lebar Efektif	: - Standard Wide (SW) = 3,15 M - Extra Wide (EW) = 4,20 M - Double Lane (DL) = 7,35 M
Jarak As ke Roda	: N x 3000 mm + 220 mm (N= jumlah panel per batang)
Tinggi Panel	: 2000 mm (Jarak As ke As pin atas dan bawah dalam satu panel)
Tinggi Lantai Deck	: 785 mm (Jarak dari As bearing ke lantai deck Orthotropic)

■ Beban Rencana

- AASHTO HS 25 - 44
- AASHTO HS 20 - 44
- AASHTO HS 15 - 40

■ Materials

A. Panel Utama

1. Baja Channel
100/UNP100 - Baja Canai Panas/Hot
2. Baja Profil
IWF 80/IWF 100 - Baja Canai Panas
/Hot Rolled Section

B. Gelagar Utama :

- IWF 400 x 200, Baja Canai Panas
/Hot Rolled Section

■ Mutu Materials

1. Struktur Rangka Utama :
Yield Strength / Titik Leleh minimal = 345 Mpa
2. Struktur Rangka Sekunder :
Yield Strength / Titik Leleh minimal = 345 Mpa
3. Pin :
Tensile Strength / Kuat Tarik minimal = 1300 Mpa
4. Baut / Mur / Ring :
High Tension Bolt / Baut Tegangan Tinggi Grade 8.8
(galvanized) atau setara

JEMBATAN PANEL BAJA



Project Name : Jembatan Panel DSR2
Distance : 21 meter
Location : Kalimantan Barat
Year : 2020



Project Name : Jembatan Panel SSR2
Distance : 21 meter (2 unit)
Location : Kabupaten Tobelo, Halmahera Utara
Year : 2020

STEEL PANEL BRIDGE



Project Name : Jembatan Panel Tambang Sinarmas
Distance : 24 meter
Location : Berau Coal, Kalimantan Timur
Year : 2020



Project Name : Jembatan Panel SSR
Distance : 12 meter
Location : Tanah Tidung, Kalimantan Utara
Year : 2019

STRUKTUR BANGUNAN BAJA



STRUKTUR BANGUNAN BAJA (STEEL STRUCTURE BUILDING)

Struktur adalah bagian-bagian yang membentuk bangunan seperti pondasi, sloof, dinding, kolom, ring, kuda-kuda, dan atap. Pada prinsipnya, elemen struktur berfungsi untuk mendukung keberadaan elemen nonstruktur yang meliputi elemen tampak, interior, dan detail arsitektur sehingga membentuk satu kesatuan. Setiap bagian struktur bangunan tersebut juga mempunyai fungsi dan peranannya masing-masing.

PT. Wasaka Tomo Engineering, mengerjakan juga proyek - proyek bangunan gedung baik untuk bangunan industri, pabrik, maupun High Rise Building. Dengan pengalaman yang kami miliki dan dengan tenaga yang terlatih, kami mampu mengerjakan pekerjaan fabrikasi baja (Steel Structure) termasuk Erection di lapangan.



Project Name : Workshop PT. Posco
Location : Karawang, Jawa Barat
Year : 2020



STRUKTUR BANGUNAN BAJA



Project Name : Gerin Trend Project
Location : Subang, Jawa Barat
Year : 2007



Project Name : Futsal Center
Location : Palangkaraya, Kalimantan Tengah
Year : 2007



STEEL STRUCTURE BUILDING



Project Name : Farika Project
Location : Cilegon, Banten
Year : 2012



Project Name : IKPP Sinar Mas Stock Pile Building
Location : Perawang, Pekan Baru
Year : 2013



STRUKTUR BANGUNAN BAJA



Project Name : IKPP SINAR MAS Warehouse
Location : Tangerang, Banten
Year : 2014



Project Name : Toyota Showroom
Location : Ujung Batu, Pekanbaru
Year : 2014

STEEL STRUCTURE BUILDING



Project Name : Gudang Pupuk
Location : Indramayu, Jawa Barat
Year : 2018



Project Name : DONG JIN Workshop
Location : Karawang, Jawa Barat
Year : 2019



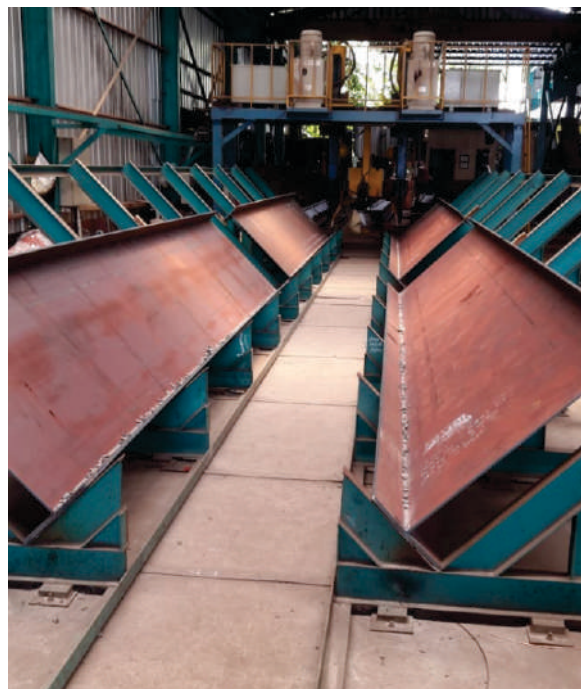
FABRIKASI PROFIL BAJA



WELDED BEAM

Welded Beam memiliki peran penting dalam memenuhi material konstruksi baja standard maupun non-standard. Kelebihan welded beam adalah ketersediaan ukuran dimana welded beam dibuat untuk memenuhi kebutuhan khusus terutama ukuran besar yang tidak dapat dipenuhi melalui proses canai panas (Hot Rolled). Standard produksi Welded Beam biasanya menggunakan standar JIS G 3192 (Japanese Industrial Standard) atau AWS D1.1 (ASTM Standard, USA)

Selain Ukuran Welded Beam yang dapat dibuat sesuai dengan perencanaan, standard material sesuai ASTM, JIS atau standard international lainnya, panjang profil, *PT. Wasaka Tomo Engineering* juga melayani pembuatan sesuai pesanan, sehingga dapat mengefisienkan penggunaan material.





HOT - DIP GALVANIZING

GALVANIS

Karat dan korosi menyerang besi baja pada konstruksi bangunan seperti jembatan, gedung, menara transmisi, dan konstruksi lainnya. Menurunnya kualitas konstruksi karena usia pakai serta biaya pemeliharaan yang mahal dapat dihindari jika konstruksi besi baja mendapatkan proteksi dini yang tepat dengan proses Hot Dip Galvanize (HDG).

Seluruh jembatan Produksi PT. Wasaka Tomo Engineering dilakukan PROSES HOT - DIP GALVANIZING yang merupakan cara terbaik untuk melindungi besi / baja terhadap kerusakan akibat karat dengan daya tahan mencapai 50 tahun atau lebih untuk daerah pedalaman tanpa melakukan perawatan.





STANDARD CERTIFICATE



PT. Wasaka Tomo Engineering sudah mendapatkan kepercayaan dari banyak perusahaan yang berstandar dan berskala Nasional maupun Internasional, diantaranya:



Dan masih banyak lagi lainnya..



“
With all we have, we believe that our entire stake holders can rest assured that you are in good hands, if you trust us to take care of your needs.
”



PT. WASAKA TOMO ENGINEERING

GENERAL CONTRACTOR & BRIDGE FABRICATOR

HEAD OFFICE:

Jalan Transyogi, Kawasan Niaga Citra Gran
Blok R-3 No.12 Kel. Jatikarya, Kec. Jatisampurna
Bekasi 17435, Jawa Barat.

Phone : (021) 8459 8202 / (021) 8459 8203

Fax : (021) 8459 7762

Email : pusatjkt@wasakatomo.com

WORKSHOP:

Jl. Raya Cileungsi - Jonggol
Km 1 No. 9 Cileungsi - Bogor

Phone : (021) 8234278

Fax : (021) 8234279



Kunjungi dan ikuti kami di :

-  [wasakatomo.official](https://www.facebook.com/wasakatomo.official)
-  [wasakatomo_official](https://www.instagram.com/wasakatomo_official)
-  [wasakatomo_id](https://twitter.com/wasakatomo_id)
-  [wasaka tomo tv](https://www.youtube.com/wasaka_tomo_tv)
-  www.wasakatomo.com